

Sortfarvning af messing

Generelt

Metoden egner sig til sortfarvning af smådele lavet i messing, kobber og kobberlegeringer med overvejende kobberindhold; endvidere til kobberplettede eller forkobrede emner med et kobberlag på mindst 20 my; desuden til kobberloddesteder på stålemner.

Lagtykkelsen på sortfarvningen er ca. 1-2 my og er varmebestandig indtil 200 grader celcius.

Sortfarvningen er bøj- og slidfast.

Overfladebeskyttelsen kan betragtes som tropefast.

Polerede og slebne overflader bevarer også deres glans efter indfarvningen.

Blanding

Væsken leveres klar til brug i flydende form og skal omrøres grundigt inden brug.

Arbejdsforløb

En metallisk ren overflade er en forudsætning for korrekt sortfarvning. Emnerne skal være grundigt affedtede.

Arbejdstemperatur: 85 – 90 graders celcius

Dypningstid: 10 minutter

Ved blankpresset messing:

Arbejdstemperatur: 90 – 95 graders celcius

Dypningstid: 10 – 15 minutter

Alternativt kan der sortfarves ved en arbejdstemperatur på ca. 20 grader celcius. Dypningstiden vil være ca. 30 – 40 minutter.

Skyl emnet med koldt vand efter behandlingen.

ADVARSEL!

Væskestanden skal altid bevares på samme niveau ved tilsætning af frisk opløsning.



ÆTSENDE

Beskyttelsesdragt og handsker skal anvendes under arbejdet.

Ved ætsning skylles med masser af koldt vand.

Ved øjenkontakt skylles der med masser af koldt vand og der søges læge.

Skal holdes uden for børns rækkevidde.

UDVIKLER GIFTIG GAS VED KONTAKT MED SYRE